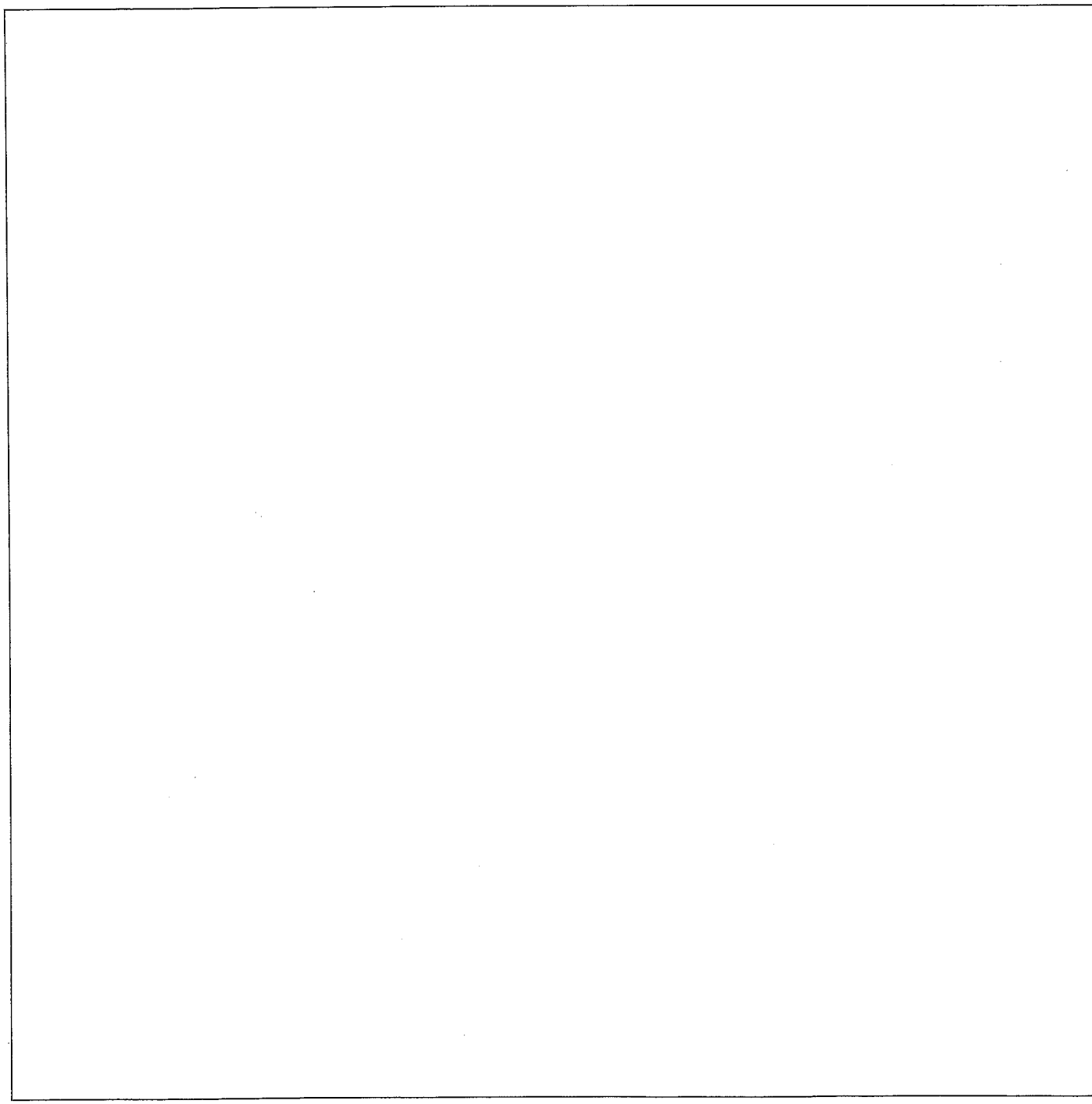
SCHNEIDER DCS8070TP

MODEL

SERVICE MANUAL

Service- und Abgleichanweisung
Tangential-Plattenspieler
STT 100

Ident.-Nr. 1572900

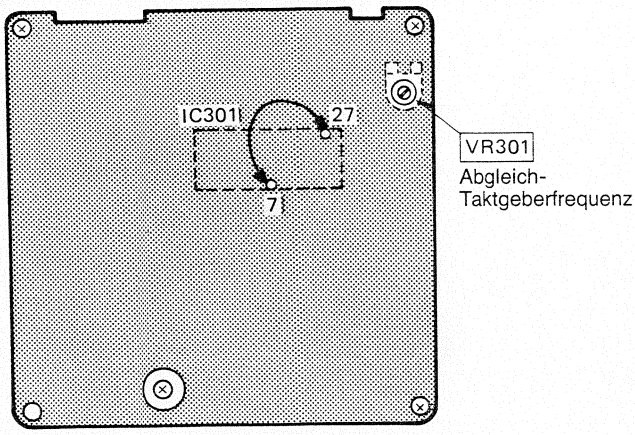


ABGLEICHANWEISUNG

Meßgeräte: DC-Voltmeter, Oszilloscope

Abgleich	Voraussetzungen	Abgleichpunkte	Maßnahmen
1 Taktgeber-frequenz	1. Pin 7 und Pin 27 von IC 301 verbinden. 2. Oszilloscope an Pin 6 von IC 301 anschließen.	VR 301 (Bild 1)	Taktgeberfrequenz auf eine Periodendauer von 30 µs ± 1 µs abgleichen.
2 Plattenteller-drehzahlen	1. Geschwindigkeitswahlschalter in Stellung 33 U/min. 2. Geschwindigkeitswahlschalter in Stellung 45 U/min. **Achtung:** Die Drehzahl 33 U/min. muß zuerst abgeglichen werden.	VR 101 (Bild 2) VR 102 (Bild 2)	Nenndrehzahl anhand einer Stroboskopscheibe mit VR 101 einstellen. Nenndrehzahl anhand einer Stroboskopscheibe mit VR 102 einstellen.
3 Aufsetzpunkt	Platte mit 30 cm Durchmesser auflegen.	Einstellschraube (Bild 3)	1. Liegt der Aufsetzpunkt zu weit innen – Schraube gegen den Uhrzeigersinn drehen. 2. Liegt der Aufsetzpunkt zu weit außen (außerhalb des Plattenrandes), Schraube im Uhrzeigersinn drehen.
4 Spurwinkel	Der Tonarm muß parallel zur Grundplatte sein.	Einstellschraube (Bild 4)	Die Einstellschraube drehen, bis die Tonarm-führung genau in der Mitte der V-Kerbe liegt.
5 Regelver-stärker	1. DC-Voltmeter am CN 303 Anschluß 3 und Masse anschließen. 2. Den Tonarm so weit wie möglich nach rechts drehen. (Pfeilrichtung siehe Bild 4)	VR 501 (Bild 4)	Eine Ausgangsspannung von 3,6 Volt einstellen.
6 Offenset-spannung	1. Anschließen des DC-Voltmeters an CN 303 Anschluß 3 und Masse. Der Tonarm muß parallel zur Tonarmhalterung liegen.	Justierschraube (Bild 4)	Abgleich der Ausgangs-spannung auf 1,8 Volt.

● Abgleichpunkte



* Zum Abgleich der Taktgeberfrequenz Pin ⑦ und ㉗ von IC 301 verbinden.

Bild 1

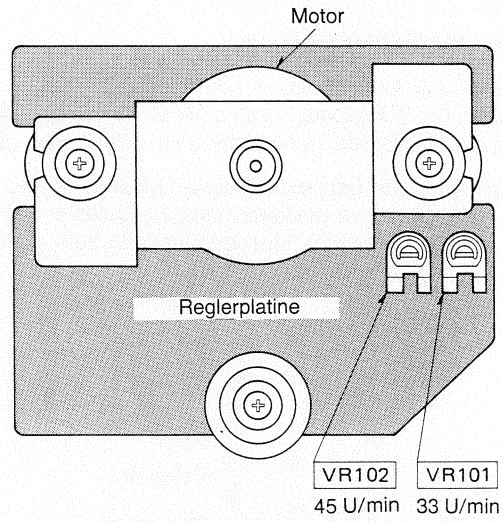


Bild 2

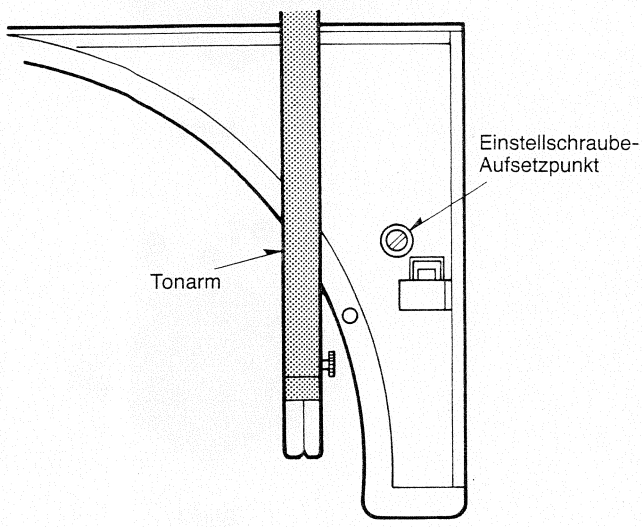


Bild 3

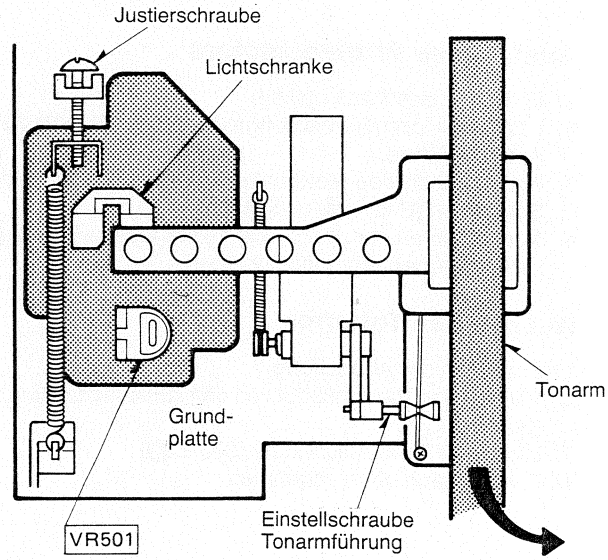


Bild 4

Entfernen der Abdeckung

1. Abziehen der Abtastnadel (Bild 1)
2. Entfernen des Plattentellers
3. Lösen der drei Befestigungsschrauben (Bild 1: ❶ – ❸)
   Danach kann die Abdeckung abgenommen werden.

Ausbau der Steuerplatine

1. Entfernen der Abdeckung und des Plattentellers
2. Abziehen der 3 Anschlußstecker (Bild 2 und 3: ❹ – ❻)
3. Lösen der vier Befestigungsschrauben (Bild 2: ❼ – ❿)

Achtung: Durch die Schraube ❼ ist die Masse der Steuerplatine mit dem Chassis verbunden. Bei gelöster Schraube ❼ muß daher eine Masseverbindung zum Chassis hergestellt werden.

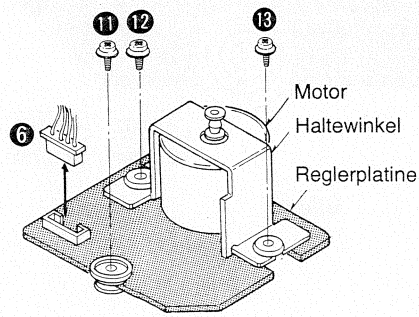


Bild 3

Ausbau des Antriebsmotors

1. Entfernen des Plattentellers
2. Lösen der drei Befestigungsschrauben (Bild 3: ⓫ – ⓭) der Antriebsplatine.
3. Abschrauben des Motorhaltewinkels durch Lösen der beiden Schrauben (Bild 4: ⓮ und ⓯)
4. Nach Entlöten der Anschlußstifte des Motors (Bild 4: ⓰ und ⓱) kann dieser abgenommen werden.

Ausbau des Tonarms

1. Entfernen der Abdeckung
2. Ablöten der Tonarmkabel von den NF-Ausgangsbuchsen (Bild 5: A)
3. Lösen der Tonarmschraube (Bild 5: ⓲)
4. Tonarm nach oben abnehmen

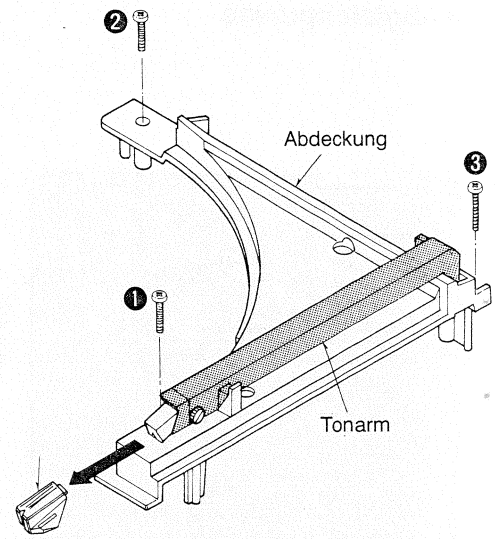


Bild 1

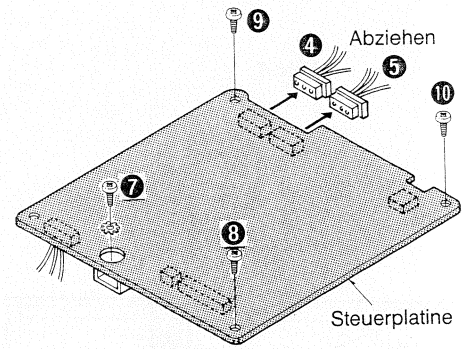


Bild 2

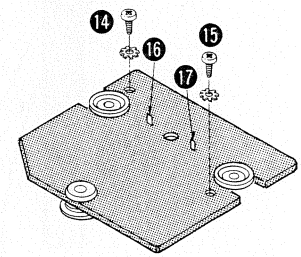


Bild 4

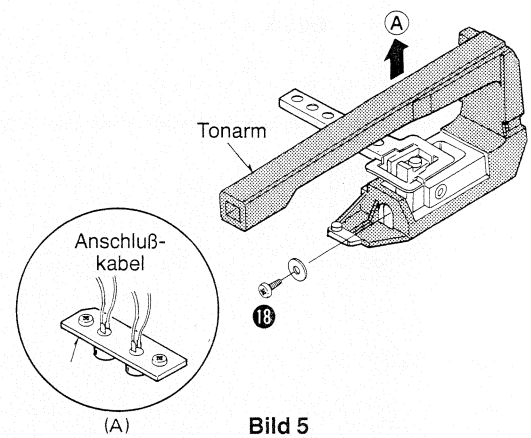


Bild 5

Ausbau der Hall-IC-Platine

1. Abnehmen des Plattentellers
2. Lösen der Befestigungsschraube (Bild 6: ⑲)
   Danach die Platine nach oben herausnehmen.

Achtung: Beim Einbau der Hall-IC-Platine muß der Abstand zwischen Magnet und IC auf 0,8 mm (Toleranz ± 0,2 mm) eingestellt werden (Bild 7).

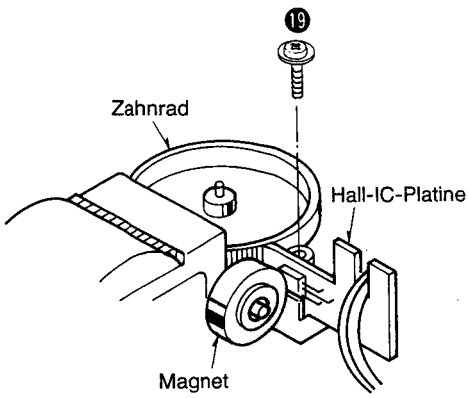


Bild 6

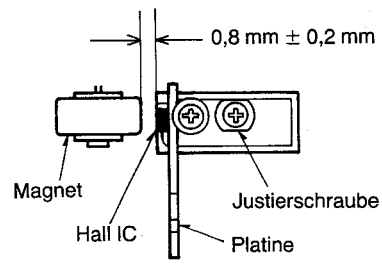


Bild 7

Beschreibung der Seilzugführung

1. Entfernen der Tonarmdeckung
2. Ausbau des Zahnrades durch Entfernen des Sprengringes und der Beilagscheibe (Bild 8: ⑳ und ㉑)
4. Das Antriebsseil nach Bild 9 um das Zahnrad legen.
5. Danach das Zahnrad mit einer Hand festhalten und mit der anderen das Seil um die Seilrollen führen. Bild 10: 3 – 4)
6. Nach Anbringen des Antriebsseils die Schneckenwelle manuell so lange drehen, bis das Verbindungsstück in die Führungsöse der Tonarmhalterung (Bild 11: Pfeil) gedrückt werden kann.
7. Überprüfen Sie, ob sich der Tonarm nach links bewegt, indem Sie die Schneckenwelle von der Hand drehen. Danach das Zahnrad durch Anbringen der Beilagscheibe und des Sprengringes wieder befestigen.

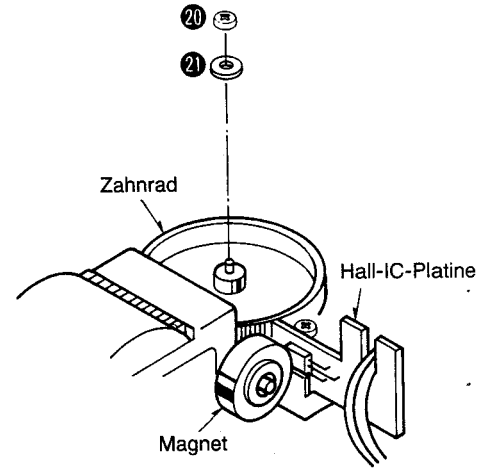


Bild 8

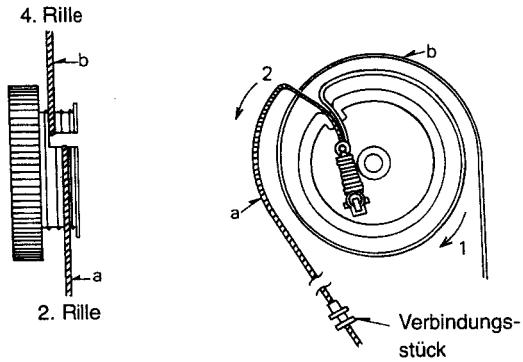


Bild 9

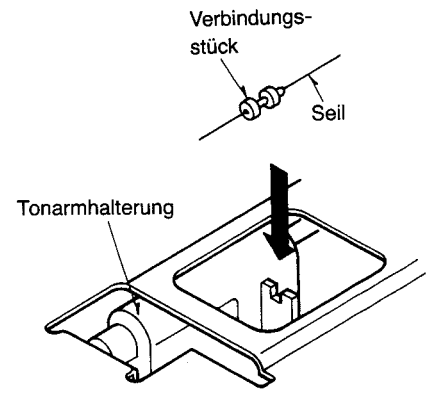


Bild 11

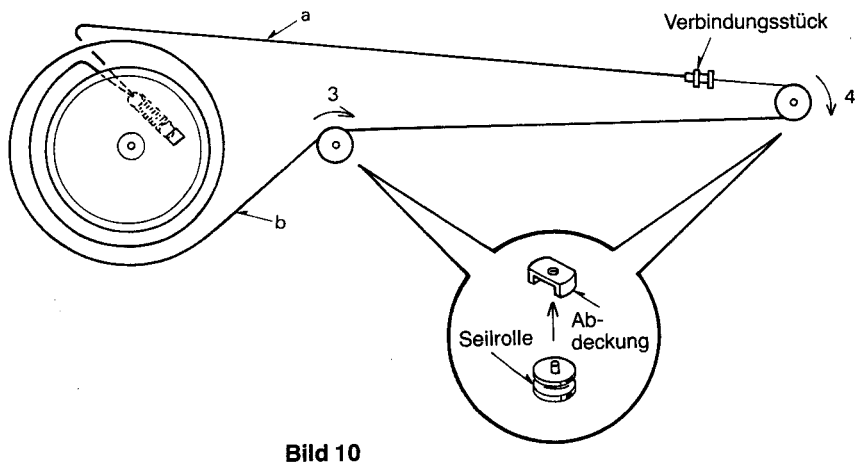
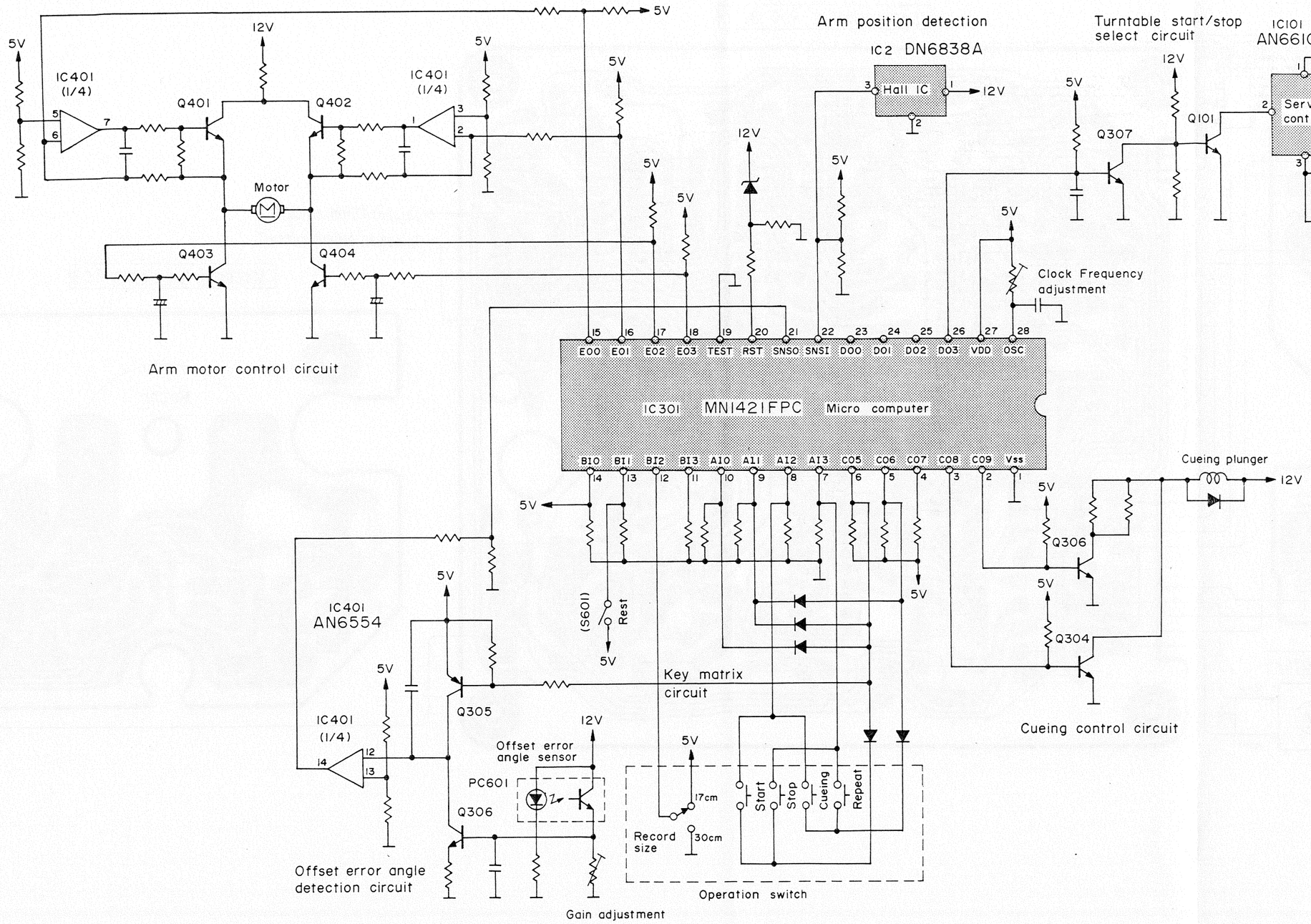


Bild 10

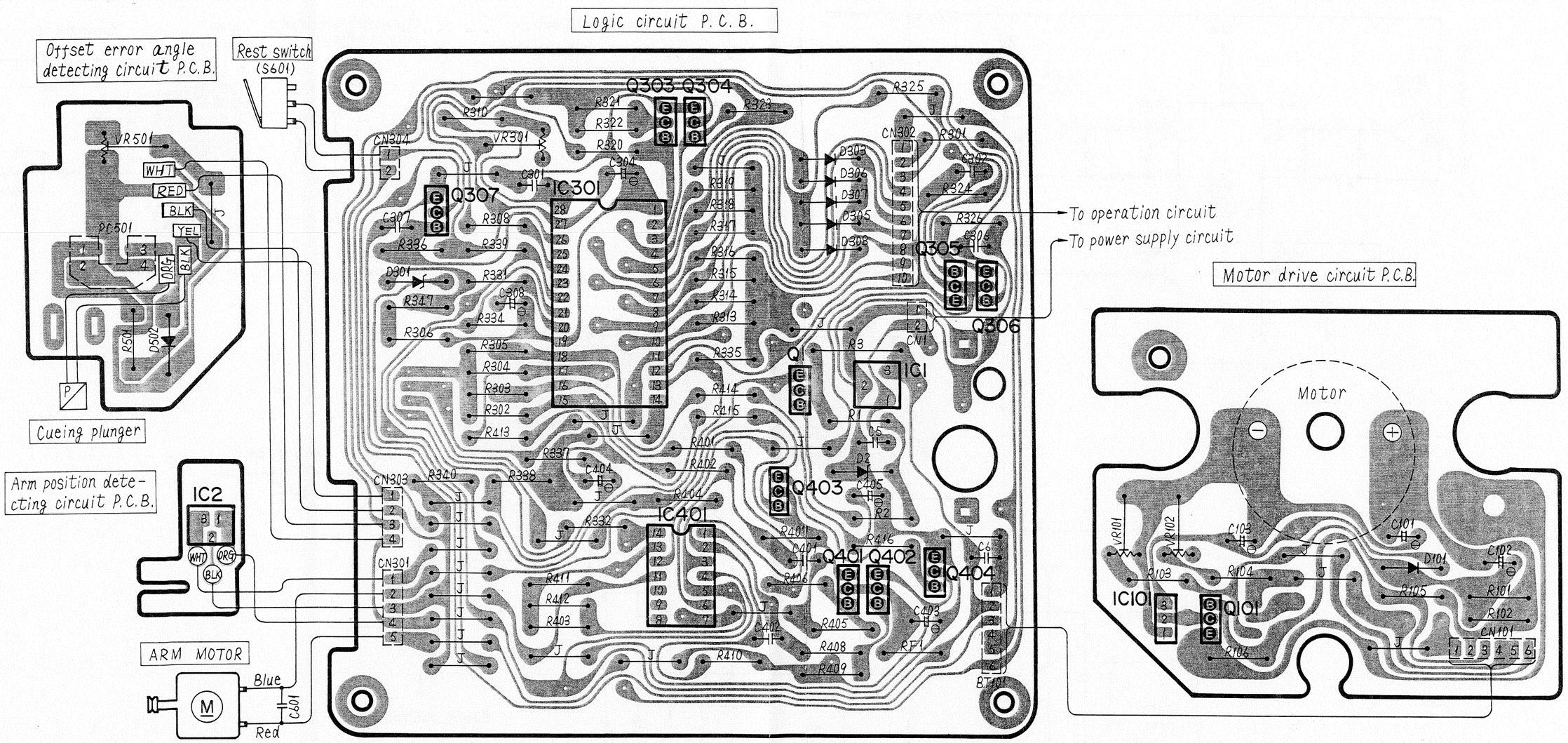
Best.-Nummer	Artikelbezeichnung		Zeichen	Pos.
2161300-490	Plattenteller	STT 100	SFTEL11R21	1
2161400-490	Plattentellerauflage	STT 100	SFTGL11R21	1-1
2161500-490	Antriebsriemen	STT 100	SFGB321-1	2
2161600-490	Plattentellerachse	STT 100	SFUKL11R21	3
2161700-490	Abdeckung	STT 100	SFUMC11R08	4
2161800-490	Führungsachse	STT 100	SFXJC05N01	5
2161900-490	Gummihülse	STT 100	SFGCC05N05	6
2162000-490	Zahnrad	STT 100	SFUML11R	8
2162100-490	Antriebsseil	STT 100	SFUZL11R01	9
2162200-490	Umlenkrolle	STT 100	SFUMC07-23	10
2162300-490	Stopper	STT 100	SFUMC07-22	11
2162400-490	Getrieberiemen	STT 100	SFGBC10-01	12
2162500-490	Schneckenwelle kpl.	STT 100	SFUML11R02	13
2162600-490	Gummigehäuse	STT 100	SFGCL11R01	15
2162700-490	Getriebemotor	STT 100	SFMHL11R01	16
2162800-490	Antriebsmotor	STT 100	SFMHL11R21	20
2162900-490	Gummitülle	STT 100	SFGAL11R01	23
2163000-490	Feder	STT 100	SFQCL11R21	24
2163100-490	Feder	STT 100	SFQCL11R22	25
2163200-490	Buchsenplatte	STT 100	SFDJL11R01	26
2163300-490	Tonarm	STT 100	SFPAML1101	30
2163400-490	Tonarmlift kpl.	STT 100	SFPABL1102	32
2163500-490	Feder	STT 100	SSQH100N03	33
2163600-490	Schalterplatte	STT 100	SFUML11R05	35
2163700-499	Magnet-System	EPC P 24 S		37
2163800-499	Abtastnadel	EPS 24 CS		38
2163900-490	Nadelschutz	STT 100	SFCNC02301	39
2164000-490	Schraube für System	STT 100	SFPEV00502	N10
2164100-302	IC AN 78 M 12			IC1
1394200-302	IC DN 6838			IC2
2139200-302	IC AN 6610	Spannung PH.		IC101
2164200-302	IC MN 1421 FPC			IC301
2164300-302	IC AN 6554			IC401
2164400-301	Trans 2 SD 638		Q 1/101/403	-4
2164500-301	Trans 2 SD 636		Q 303/306/307	
2164600-301	Trans 2 SD 892		Q 304	
2164700-301	Trans 2 SB 641		Q 305	
1394700-301	Trans 2 SD 592 NC Q		Q 401/402	
2164800-304	Diode MA 1056			D2
2164900-304	Diode MA 162 A			D101
2165000-304	Diode MA 1075 A			D301
2165100-304	Diode MA 162 A		D 303–308/502	
2165200-304	Diode ON 1186	Foto-/Offset-Sensor		PC601
2299600-502	Offset-Sensor-Platine kpl.			PC501
2165400-502	Steuerplatine	STT 100	SFDFL11R22	
2165500-502	Antriebsplatine für Plattenteller		SFDPL11R21	
2165300-327	Microschalter	STT 100	SFDSD2MSLC	S601

Techn. Änderungen vorbehalten.
Printed in West-Germany.

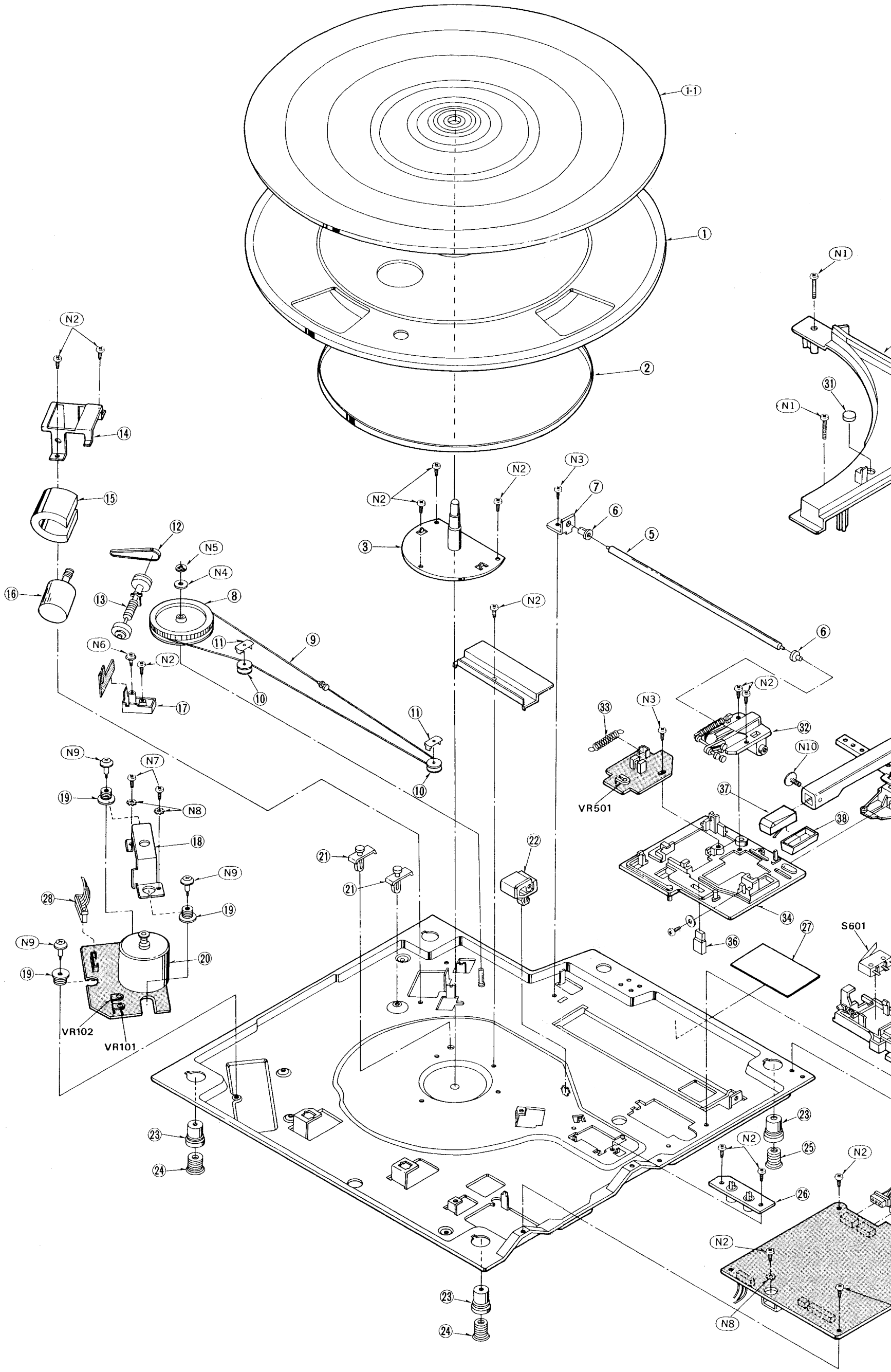
BLOCKSCHALTBILD

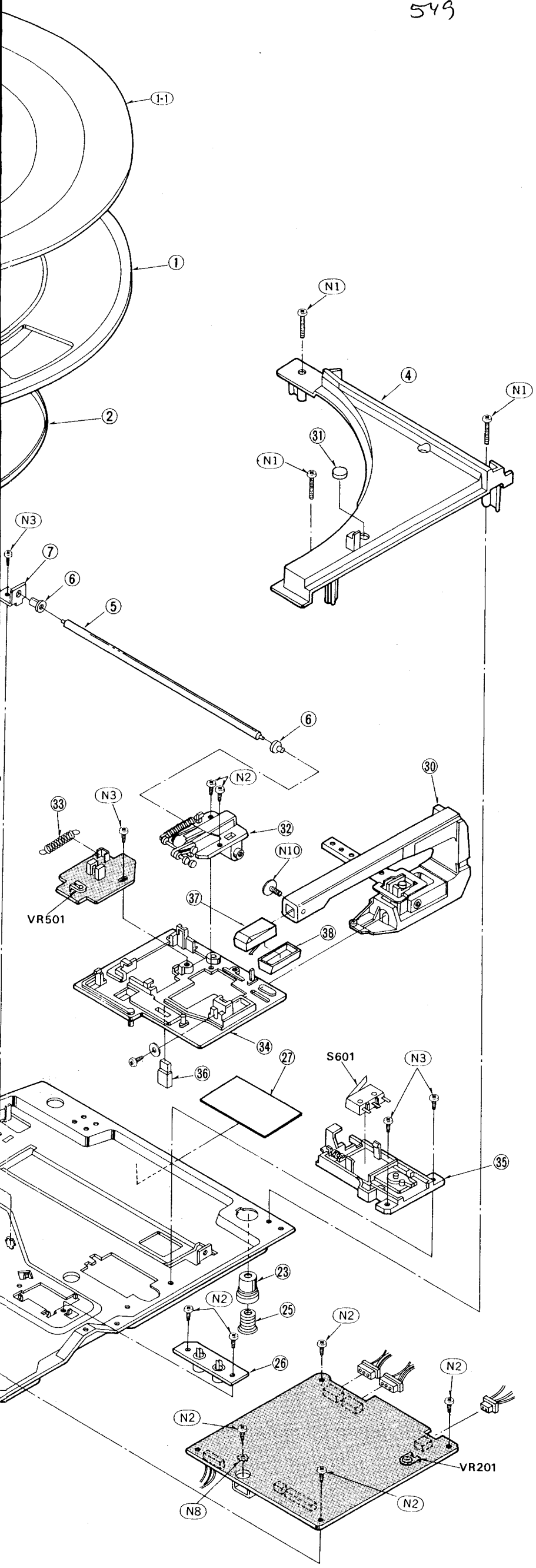


■ PLATINENDARSTELLUNG



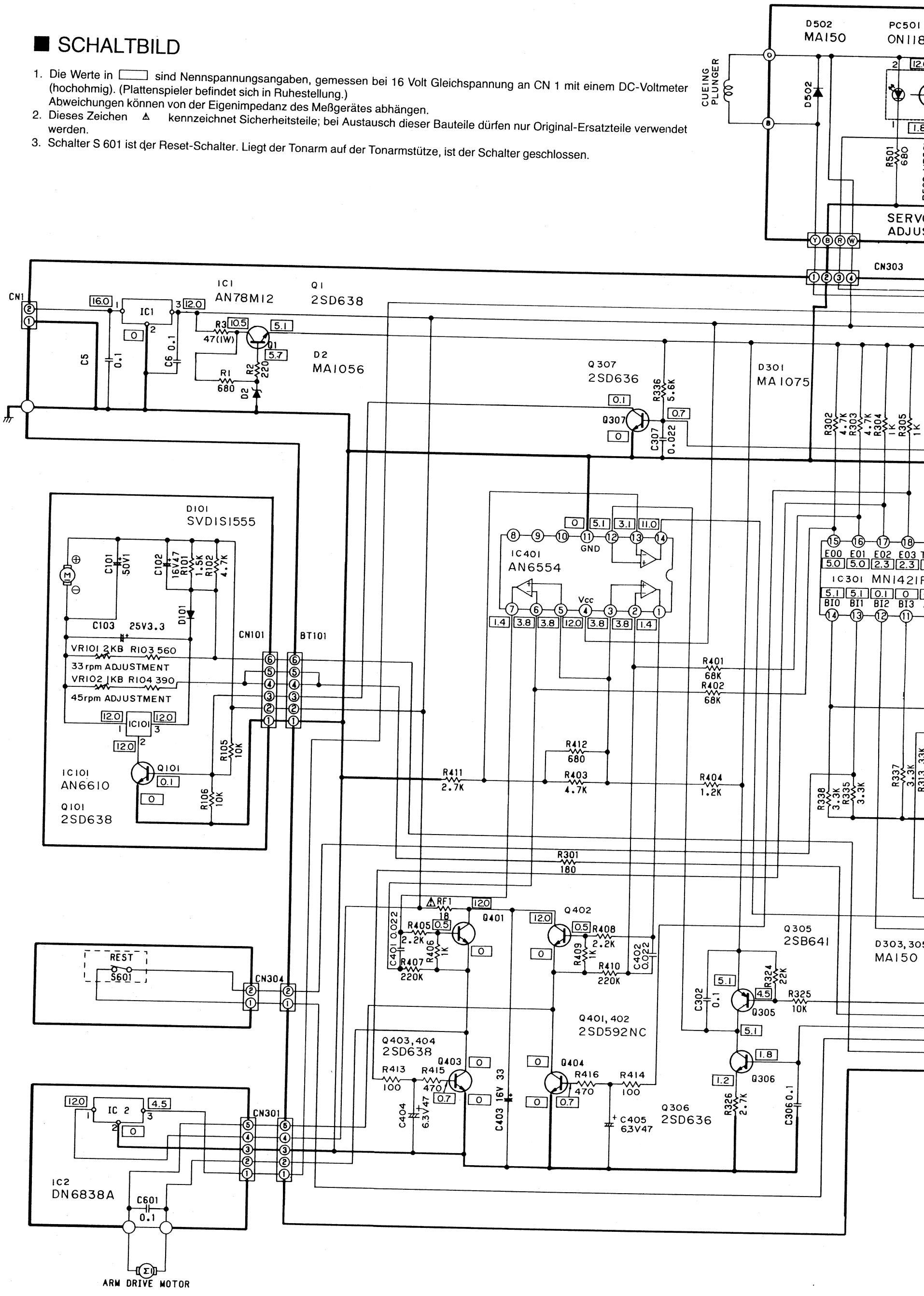
■ EXPLOSIONSDARSTELLUNG




1-1
1
2
N1
4
N1
31
N1
N3
7
6
5
6
N2
N3
33
32
30
N10
VR501
37
38
34
36
27
S601
N3
35
23
N2
25
26
N2
N2
N2
VR201
N8
N2

■ SCHALTBILD

1. Die Werte in ▭ sind Nennspannungsangaben, gemessen bei 16 Volt Gleichspannung an CN 1 mit einem DC-Voltmeter (hochohmig). (Plattenspieler befindet sich in Ruhestellung.)
   Abweichungen können von der Eigenimpedanz des Meßgerätes abhängen.
2. Dieses Zeichen ⚠ kennzeichnet Sicherheitsteile; bei Austausch dieser Bauteile dürfen nur Original-Ersatzteile verwendet werden.
3. Schalter S 601 ist der Reset-Schalter. Liegt der Tonarm auf der Tonarmstütze, ist der Schalter geschlossen.



1 mit einem DC-Voltmeter

ginal-Ersatzteile verwendet

hlossen.